PAT-NO:

JP362226440A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 62226440 A

TITLE:

INFORMATION RECORDING MEDIUM

PUBN-DATE:

October 5, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OBARA, SHINICHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJI PHOTO FILM CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP61069070

APPL-DATE:

March 26, 1986

INT-CL (IPC): G11B007/24, B41M005/26

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain an information recording medium which has high recording

sensitivity and is stable to long-period preservation by incorporating a metal

having specific surface tension like discontinuous specks into a recording

layer on the side thereof in contact with a substrate.

CONSTITUTION: The <u>metal</u> 3 having ≥600dyn/cm surface tension within the

range of the m.p. and the temp. higher by 300° C than the m.p.

deposited by evaporation like the discontinuous specks on the substrate 1 and

the recording layer 2 consisting of a mixture composed of Au, In and GeS, etc.

is formed thereon. The $\underline{\text{metal}}$ 3 consists of at least one kind of the $\underline{\text{metal}}$

selected from the group consisting of Ag, Al, Co, Cu, Ga, Mo, Ni, Si, V, Au,

Be, Cr, Fe, Mn, Nb, Pd, Ti, and \underline{Zn} . Such \underline{metal} 3 is incorporated at 0.1∼30wt%, more preferably 1∼15wt%, into the recording layer 2. The

recording layer 2 is the mixture composed of a <u>low melting</u> point <u>metal</u> and at

least one kind of metallic compd. selected from a metallic sulfide, metallic

fluoride, and metallic oxide.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-226440

Mint Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和62年(1987)10月5日

G 11 B 7/24 B 41 M 5/26 A-8421-5D V-7447-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

公発明の名称 情報記録媒体

②特 額 昭61-69070

20出 願 昭61(1986)3月26日

砂発 明 者 小

小原 信一郎

富士宮市大中里200番地 富士写真フィルム株式会社内

⑪出 顋 人 富士写真フィルム株式

南足柄市中沼210番地

会社

砂代 理 人 弁理士 柳川 泰男

明 細 出

1. 発明の名称

价极起处媒体

2. 特許幼泉の篠川

1. 店板上に、レーザーによる情報の出き込み および/または読み取りが可能な記録層が設けられてなる情報記録媒体において、該記録層の基板 に接する側に、融点と磁点より300℃高い温度 の範囲内において600dyn/cm以上の姿面要力 を有する金属が不進級な重点状に含有されている ことを特徴とする情報記録媒体。

2. 上記班点状に含有された金属の平均直径が 10~500人の範囲内にあり、点と点との平均 間形が50~1000人の範囲内にあることを特 位とする特許額水の範囲第1項記載の情報記録媒 体

3. 上記金版が、Ag, Al, Co, Cu, Ga, Mo, Ni, Si, V, Au, Be, Cr, Fe, Ma, Nb, Pd, TiおよびZaからなる群より選ばれる少なくとも一種の金紙で

あることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載 の情報記録媒体。

4. 上記金属が、記録層中に0.1~30重量 %の確固内で含有されていることを特徴とする特許請求の補関第1項記載の情報記録媒体。

5。上記記録度がさらに、低級点金属と、金属 磁化物、金属準化物および金属酸化物から選ばれる少なくとも一種の金属化合物とを含有すること を特徴とする特許訓求の範囲第1項記載の情報記 録媒体。

6. 上記記録燈が、Au、InおよびGeSの 點合物からなることを特徴とする特許請求の範囲 第5別記載の情報記録媒体。

3. 免明の詳細な説明

[発明の分野]

本発明は、高エネルギー密度のレーザービーム を用いて情報の当き込みおよび/または読み取り ができる情報記録媒体に関するものである。

[范明の技術的背景]

近年において、レーザー光等の高エネルギー化

度のビームを用いる情報記録媒体が開発され、実用化されている。この情報記録媒体は光ディスクと称され、ビデオ・ディスク、オーディオ・ディスク、さらには大容量が止損なファイルおよび大容量コンピュータ川ディスク・メモリーとして使用されうるものである。

いる。また、記録された情報をできる限り高い精 度で説み収ることができるものであることが望ま れている。

従来より、記録終度を向上させる目的であるいは
は 取精度を高める目的で、情報記録媒体の記録
 耐として全属性移暦とPbO、全国邦化物または
 Iu-Ge-S系カルコゲン化合物などからなる
 非金属移野との最野(特公園59-34519号
 公園58-33120号公園)あるいは金属と
 M8Fュ等の金属形化物およびMoOュ等の金属
 酸化物との混合物からなる好(特公園58-15

しかしながら、このような記録がでは情報の記録時にレーザー光を照射しても記録が上にピットが充分に形成されない場合がある。これは、レーザー光の出力目体は記録がを破解するのに充分であるにもかかわらず、磁解した記録が材料にピットが聞きにくく、材料がそのまま何じ位置で掲化することによる。このために、レーザー光の出力

の読み取りもまた、レーザービームを光ディスクに照射することなどにより行なわれ、記録層の光学的特性の変化に応じた反射光または透過光を検 山することにより情報が再生される。

また、最近では記録所を保護するためのディスク構造として、二枚の円盤状態板のうちの少なのとも一枚の基板上に記録所を設け、この二枚のないのは、かつとを記録所が内側スペーサとリング状外側スペーサとリング状外側スペーサとり、クサングなり、このような設定することがなり、簡単の記録、再生は基本を通過があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるために、一般に記録があるとがなることがない。

情報記録媒体は、前述のように種々の分野において非常に利用価値が高いものであるが、その記録巡底は少しでも高いものであることが望まれて

を上げる必要があり、記録媒体の感波は充分高い とは言い強かった。また、このような未形成のあ るいは不完全なピットの存在は情報の疑取り時に 数為を生じる以因となり、問題を生する。

本お、このような問題を解析することを目的として、本出願人は既に、記録所がInと、金属の化物および金属酸化物から選ばれる少なくとも一種の金属化合物とを含有し、選ばに設置がである。 000の銀度 500 での銀度を含有し、設度を含有し、設度がでは、1000 での金属を含有する記録を含めて、1000 での金属を含有する記録を作って、1000 での記録といて、近に特別の記録を作について、近に特別の記録を作について、近に特別の記録を作について、近に特別の記録を作について、近に特別の記録を作について、近に特別の記録を作にして、近にはないと、近によれば、従来の記録を作にして、なが、100 でによれば、従来の記録を作にして、だったが、100 でによれば、従来の記録をは、100 でによれば、だまの記録をは、100 でによれば、だまの記録をは、100 でによれば、だまの記録をは、100 でにより、100 でにより、100 でにより、100 では、100 でにより、100 では、100 では

[発明の目的]

水免明は、最取過差が低減した情報記録媒体を 提供することをその目的とするものである。

また、木発明は、記録巡牒の高い情報記録媒体 を提供することもその目的とするものである。

さらに、木発明は、温度、湿度等の過酷な環境 条件下に長期間保存したのちも高速度でかつ説取 設定が低減した情報記録媒体を提供することもそ の目的とするものである。

[発明の異旨]

本処明は、基版上に、レーザーによる情報の書き込みおよび/または読み取りが可能な記録層が設けられてなる情報記録媒体において、該記録層の基板に接する側に、触点と触点より300で高い温度の範囲内において600dym/cm以上の設備型力を有する金属が不進続な近点状に含むされていることを特徴とする情報記録媒体を提供するものである。

できる.

従って、低いレーザー出力で高いC/N比を得ることができ、情報記録媒体の経度を従来よりも 顕著に高めることができる。また、情報の説取時 におけるビットエラーレート (BER) を苦しく 低級することができる。

さらに、水角明の情報記録媒体によれば、基度、湿度などの遊酷な環境条件下で長期間保存された場合であっても、高速度を維持することができ、かつ説取録差が少ない。すなわち、耐久性において非常に優れたものである。

これらの利点に加えて情報記録媒体の製造時において、上記表面張力の高い金属の不進続性(重点の大きさ、開閉)を任意に調節することができ、これにより記録層前機時において記録層の基板へのぬれ特性を調節することが可能となる。また、読み取りの際にレーザー光の反射率を調節するのも容易となる。

[発明の効果]

本発明者は情報記録媒体について更に研究を重ねた結果、特定の表面要力を有する金属が指板値で不速線な斑点状に含有されてなる記録層を、 装板上に設けることにより、記録媒体の感度を更に高め、かつ説取誤差を低減することができることを見い出し、本発明に到達したものである。

すなわち、木苑明においては記録層の基板側部分に、映点と映点より300で高い温度の範囲内で表面優力が600 dym/cm以上である金属が不連続な斑点状に存在しているために、該金属の高い表面優力によって、レーザー光の出力を上げることなく形状の良好なピットを記録層に容易に形成することができる。

また、この表面受力の高い金属は斑点状に不進続に存在しているために、連続層として面方向に平行に基層して存在するよりも、更には他の記録材料と弱合状態で記録層中に存在するよりも、レーザー光の風射による効エネルギーが面方向へ拡放することによる効損失を大幅に低減することが

[免明の詳解な記述]

未免明の情報記録媒体は、たとえば以下のよう な方法により製造することができる。

本角明において使用する拡板は、従来の情報記録体の基板として用いられている各種の光学的特性、理点に選択することができる。 拡板の光学的特性、平面性、加工性、取扱い性、経時安定性および製造コストなどの点から、 拡板材料の例としてポリノチルメタクリレート、射山成形ポリメチルメタクリレート、射山成形ポリカーボネートを予けることができる。 これらのうちで寸渡安定性、透明性がである。 好ましいものはポリメチルメタクリレート、ポリカーボネート、エポキン側脂およびガラスである。

記録層が設けられる側の携板表面には、平面性の改善、接着力の向上および記録層の変質の防止の目的で、下準層が設けられていてもよい。下準

船の材料としては、たとえば、ポリメチルメタクリレート、アクリル酸・メタクリル酸共重合体、ニトロセルロース、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリカーボネート等の高分子物質;シランカップリング削などの有疑物質;および無酸酸化物(SiOz、ALzOュ等)、無線形化物(MgFェ)などの無機物質を挙げることができる。

基板材料がガラスの場合、店板から遊離するアルカリ金属イオンおよびアルカリ土類金属イオン による記録だへの想送器を防止するためには、スチレン・無木マレイン酸其重合体などの製水性店 および/または無木マレイン酸店を有するポリマーからなる下塗炉が設けられているのが望ましい。

下笠 だは、たとえば上記物質を適当な部別に辞解または分散したのち、この盆布被をスピンコート、ディップコート、エクストルージョンコートなどの弦布法により 法板 表面に 生和することにより形成することができる。

グループを設けてもよい。

次に、悲版(または下整層もしくはプレグループ別)上、もしくは悲仮に直接プレグループが設けられた場合ははプレグループ上には、木苑明の特徴的な要件である記録別が設けられる。

思疑所の材料としては、まず、融点と触点より、 3 0 0 ℃高い温度の発用内で表面浸力が 6 0 0 dya/ca以上である金属が用いられる。

触点と触点より300で高い製度の範囲内で表面要力が600 dya/ce以上である金属の例としては、Ag、Al、Co、Cu、Ga、Mo、Ni、Si、V、Au、Be、Cr、Fe、Ma、Nb、Pd、TiおよびZaを挙げることができる。

これらの表面吸力が高い金属は一般に 0 . 1 ~ 3 0 重量%の範囲内で記録器に含有され、好ましくは 1 ~ 1 5 重量%の範囲内である。

上記念区と組み合わせて川いられる記録層の材料としては、In、Te、Sn、Pb、Biなどの低磁点金区; CrS、Cr2S、Cr2S。

あるいは、店板(または下塗粉)上には、トラッキング用縄またはアドレス信号等の情報を表わす凹凸の形成の目的で、プレグルーブ層が設けられてもよい。プレグルーブ層の材料としては、アクリル酸のモノエステル、ジェステル、トリエステルおよびテトラエステルのうちの少なくとも一種のモノマー(またはオリゴマー)と光瓜合開始初との混合物を用いることができる。

MoS₂、MnS、FeS、FeS₂、CoS、Co₂S₃、NiS、Ni₂S、PbS、Cu₂S、Ag₂S、ZnS、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、In₂S₃、Sb₂S₃およびBi₂S₃などの全国版化物:MgF₂、CaF₂およびRhF₃などの全国版化物:MgF₂、CaF₂およびRhF₃などの全国版化物およびMoO₂、In₂O、In₂O₃、GeOおよびPbOなどの全国酸化物を挙げることができる。好ましくは、低級点全国と全国版化物、全国外化物および全国能化物のうちの少なくとも一種の全区化合物との混合物である。

特に好ましくは、表面要力が高い金属がAuであって、記録層材料がAu、InおよびGeSからなる組合せの場合である。

記録層中における低触点金属の含有量は一般に 30~80形量%、好ましくは50~80重量% の範囲内である。また、金属磁化物、金属卵化物 および金属酸化物などの金属化合物の含有量は一般に10~50重量%、好ましくは20~40重 位%の箱川内である。

ただし、本発明において上記表面張力が高い金麗は、記録層の基板に接する側において不進線な 財点状に含有されている必要がある。

・例えば、表面要力が高い金属は第1図および第 2図に示すように、塩板1に最も近い部分の記録 別2中に恵点3の形態で不進続的に存在する。

なお、第1回は、順に基板1、記録時2が最終されてなる未発明の情報記録媒体の構成例を示す部分断面図である。また、第2回は、記録時を基板に最も近い部分において面方向に平行に切断した場合に、切断面における該裏面張力が高い金属3の点在の例を示す平面図である。

上記表面要力が高い金属を取点状に含有させる場合には、その平均直径が10~500元の発用内にあり、点と点との平均間隔が50~1000元の発型内にあることが好ましい。

記録だは、上記材料を落着、スパッタリング、 イオンプレーティングなどの方法により基板上に 形成される。上記表面張力が高い金属の直径、点

なお、塩板の記録粉が設けられる側とは反対側の表面には耐傷性、防湿性などを高めるために、たとえば二酸化ケイ素、酸化スズ、水化マグネシウムなどの無機物質:熱可塑性樹脂、光硬化型樹脂などの高分子物質からなる海膜が真空底着、スパッタリングまたは強和等の方法により設けられていてもよい。

このようにして進板および記録燈がこの順序で 位置された基本構成からなる情報記録媒体を製造 することができる。

なお、貼り合わせタイプの記録媒体においては、上記構成を有する二枚の店板を接着剤等を用いて接合することにより製造することができる。また、エアーサンドイッチタイプの記録媒体においては、二枚の円盤状基板のうちの少なくとも一方が上記構成を有する基板を、リング状の外側スペーサと内側スペーサとを介して接合することにより製造することができる。

と点もしくは線と線との間隔等の制御は、應避工程中で拡張制度、真空度および金属展升速度等を 変化させることにより行うことができる。

記録層は単層または重層でもよいが、その層厚は光情報記録に要求される光学濃度の点から一般に500~1500人の範囲である。

上記表面張力が高い金属が悲版に接する側において不進続な近点状で存在することにより、該金属が進続層で而方向に平行に積層して存在する場合よりも、 更には他の記録材料と混合状態で記録層中に存在するよりも、 レーザービームの無射による機エネルギーの 面方向への 熱拡散による損失を大幅に低減することができ、 レーザー光によって情報の記録を行なう際に、ピットが形成されやすくなる。

従って、レーザー光の出力を小さくすることができ、記録感度を向上させることができる。また、形状の良好なピットを形成することができるから、情報の説取の際に説取製造を低減することができる。

次に本発明の実施例および比較例を記載する。 [実施例1]

円 型 状 ポ リ カ ー ボ ネ ー ト 店 板 (外 径 : 1 3 0 m m 、 内 径 : 1 5 m m 、 が さ : 1 . 2 m m) 面 上 に 、 A u を 店 板 製 度 9 0 で 、 然 着 速 度 1 え / 砂 、 真 空 度 1 0 で torrの 条 作 下 で 平 均 直 径 1 0 0 え 、 点 と 点 の 平 均 間 隔 3 0 0 え と な る よ う に 重 点 状 に 源 着 さ せ た 。

A u を斑点状に有する造板上に、契に I n および G e S を共應着させて、 A u , I n および G e S からなる記録器を 1 0 0 0 人の際既で形成した(第1 図参照)。 この時、 A u , I n および G e S の記録器における割合はそれぞれ重量比で 5 %、 6 5 % および 3 0 % であった。

このようにして、順に基板および記録層からなる情報記録媒体を製造した。

[比較例1]

実施例1で用いた店板と同一の店板上に、Auを店板製成20℃、煮石建成6ネ/炒、真空版10~torrの条件下で蒸布させてAuからなる遊

税別を設けた。次に、このAuの連続別上にIn
およびGeSを共産者させてInとGeSの混合
貯を設け、記録別を二層の裁別とした。この際
に、記録別におけるAu、InおよびGeSの混合
かそれぞれ重量比で5%、65%および30%
からなり、地別厚が1000人となるようにした
。このようにして、間に店板および記録別からなる情報記録媒体を製造した。

【情報記録媒体の評価】

(1) 经收款额

得られたそれぞれの情報記録媒体について、 (a) 製造時、

(b) 21度60℃、湿度90%RHの恒温恒温槽中で30日間放置後、

において、5m/砂の線速で二値情報の記録を 行ない、キャリアーとノイズの出力レベルの比 (C/N比)が最大となるレーザー出力およびそ の時のC/N比を訓定した。

第1次に示された結果から明らかなように、 木発明の情報記録媒体(実施例1)は低い記録パ ワーで高いC/N比が得られ、記録感度が優れて いた。また、BERの値が極めて小さく、説取誤 込が低級した。また、BOC、程度90%RHの 条件下で30日間放置後もBERの値が全く変化 せず、耐久性が特に優れていた。

一方、比較のための情報記録媒体(比較例1) は、高い記録パワーを必要とし、記録速度が劣っ ていた。さらに、BERの値も大きく、経時でB ERの値が増大しており、耐久性が劣っていた。 4。図面の簡単な説明

第1図は、水発明の竹根記録媒体の構成例を示す部分断面図である。

第2回は、配知的中に班点状に含有された表面 要力が高い金属の分布状態の例を示す平面図であっ る。

L: 基板、2: 記録層、3: 設施費力の高い金 磁

(2) 読取過差試験

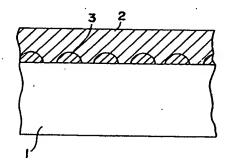
情報が記録された情報記録媒体について、上記(a)および(b)において、ナカミチ・ディスク(Nakanichi ・ Disk)評価装置ONS -1000を使用して、再生信号中のエラー信号の混合すなわちピットエラーレート(BER)を制定した。測定は、7mWの出力で記録された記録媒体について、スペクトルアナライザーによりバンド申10KH2の条件で測定した。

得られた結果をまとめて第1妻に示す。

第1表

	(四♥)	C / N It (d B)	BER		
			製造時	3 0 11 校	
災施例 1	7	5 0	1 0 -6	1 0 -5	
比較例 1	8	5 0	1 0 -2	1 0	

第 | 図



第 2 図

